

KLEJ ŻŁOTY PUR

PRODUKT

Klej bezrozpuszczalnikowy, wykonany na bazie polimeru poliuretanowego, spieniający się i utwardzający pod wpływem wilgoci z powietrza.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony jest przede wszystkim do klejenia materiałów takich jak: drewno świeże, o dużej wilgotności (systemy mebli ogrodowych), drewno sezonowane, guma, metal, twarde pianki polistyrenowe, twarde pianki poliuretanowe, twarde pianki z żywic fenolowych, włókna mineralne, materiały tekstylne, beton ciężki, beton pumekowy, gazobeton, mur, masa azbestowo-cementowa, stal pokryta akrylem, PCW i innych (po uprzednim sprawdzeniu). Znajduje zastosowanie do miejscowych napraw, parkietu i mozaiki.

Nieutwardzony klej należy zmywać z zabrudzonych powierzchni zmywaczem **ANSERCLEANER** przeznaczonym do klejów i pianek PUR produkcji Z.Ch. „ANSER”, a po utwardzeniu należy usuwać wyłącznie mechanicznie.

WŁAŚCIWOŚCI

- wykazuje wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne: uderzenia, ścieranie
- charakteryzuje się dużą odpornością na ujemne działanie wody, środków czyszczących i dezynfekujących, kwasów, zasad, alkoholi, tłuszczów i farb
- pozbawiony związków toksycznych zawierających ołów, chrom, kadm itp.
- po wyschnięciu daje spoiny całkowicie nieszkodliwe
- zawiera dodatki uszlachetniające, zabezpieczające przed starzeniem tj. skutkiem działania promieni ultrafioletowych, tlenu z powietrza, wody, temperatury
- nie zawiera rozpuszczalników
- posiada odporność na działanie wody D4 wg DIN EN 204/205

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	Barwa kleju	brązowa
2.	Barwa spoiny	jasnobrązowa
3.	Gęstość	1,2 g/cm ³ (25 ⁰ C)
4.	Zapach	słaby estrów
5.	Zużycie	70÷120 g/m ²
6.	Wytrzymałość spoiny	> 4 MPa/cm ²
7.	Wilgotność drewna	25 %
8.	Zawartość grup izocyjanianowych	ok. 11,8 %
9.	Zawartość części lotnych	2,8 ÷ 3 %
10.	Czas utwardzania	ok. 1 ÷ 2h
11.	Lepkość met. Brookfielda	5000÷13000 mPa*s
12.	Temperatura stosowania	+5 do +30°C

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

W przypadku małych powierzchni klej można nakładać bezpośrednio z oryginalnego opakowania, przy pomocy pędzla lub szpachli. Klej ulega rozszerzeniu zapewniając maksymalną powierzchnię styku oraz wyrównanie powierzchni klejonych elementów poprzez wypełnienie wolnych przestrzeni. Rozszerzanie kleju, lub inaczej spienienie powoduje, że w znacznym stopniu zwiększa się wydajność kleju i wynosi od 70 do 120 g/m². Reakcja wiązania kleju zależna jest od temperatury i wilgotności powietrza.

Klejenie w temperaturach od +5 do +30 °C i w warunkach dużej wilgotności gwarantuje, że utwardzenie kleju następuje już po upływie jednej godziny.

W stanie utwardzonym spoina kleju nie jest już plastyczna, posiada bardzo dobre własności mechaniczne oraz bardzo dobrą odporność na działanie wody i rozpuszczalników organicznych. Ponadto podczas badań wrażliwości spoiny klejowej na zmiany temperatur nie stwierdzono obniżenia jej jakości w przedziale od -15 do +100 °C.

MAGAZYNOWANIE

Klej jest wrażliwy na wodę i wilgoć z powietrza. Musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych, zawsze pełnych opakowaniach, niewystawionych na bezpośrednie działanie słońca, w miejscach suchych i przewietrzanych. Opakowanie raz otwarte powinno zostać w przeciągu krótkiego czasu zużyte.

Gwarantowana trwałość kleju: 12 miesięcy

UWAGA! Produkt lekko palny.

OPAKOWANIE

Tubka 0,02l.